



장인관리기

JIM-700W

사용설명서

(주)장인AMC

Jang In Agricultural Machinery Co., Ltd.



『 저희 (주)장인AMC 제품을 선택해 주셔서 감사합니다.

본 설명서는 제품 사용법에 대한 내용을 기술하고 있으며 모든 내용은 설명서가 인쇄될 당시의 최신 정보를 기반으로 합니다.

본 설명서의 어떠한 부분도 본사의 공식적인 승인 없이 복사할 수 없습니다. 』



1. 사용자 안전사항	4
2. 주요 제원	8
3. 각부 명칭	9
4. 사용전 점검사항	12
5. 점검 및 조정	13
6. 주유일람 및 점검표	15
7. 운전과 작업방법	16
8. 보관방법 및 주의사항	18
9. 총조립도 및 부품명세서	19
10. 품질보증서	30
11. 사후봉사증서	31



- 안전한 작업을 위하여 기계를 사용하기 전에 반드시 설명서를 읽어주십시오.
또한 기계를 대여하거나 양도시에도 사용설명서를 반드시 읽도록 전달하여 주십시오.

2. 경고표시의 의미

- 사용 설명서에 기재된 경고표시 및 제품에 부착된 경고명판을 숙지하여 주십시오.
- 경고 명판이 훼손되었거나 떨어졌을 경우 새 명판을 구입하여 지정 위치에 부착하고 항상 경고 명판을 읽을 수 있는 상태로 유지하십시오.



위험: 사망 또는 증상을 초래할 수 있는 절박한 위험 사항을 나타냅니다.



경고: 사망 또는 증상을 초래할 수 있는 잠재적인 위험 사항을 나타냅니다.



주의: 경상 또는 재산성 손해를 입을 가능성이 있는 위험 사항을 나타냅니다.

중요: 제품의 사용 및 정비, 점검, 보관, 폐기에 관한 중요한 사항을 나타냅니다.

3. 경고명판과 부착위치

1) 주의, 경고 명판 (커버 좌,우)

주의		작업전 사용 설명서를 읽고 충분히 숙지한 후 사용 하십시오.
		작업시 안전을 위해 반드시 보호구 착용을 하십시오.
		돌발 사고에 주의하여 주변 사람과 안전거리를 유지 하십시오.

경고	회전부 위험	비산물 위험	끼임, 협착 위험
	회전부 접촉시 심각한 상해를 입을 수 있음	작업중 안전 커버 개방시 비산물 위험	구동중 접촉시 심각한 상해를 입을 수 있음

경고		머플러 접촉시 고온에 의해 화상 위험이 있으므로 손대지 마십시오.
		밀폐된 장소에서 배기가스 질식사고 예방을 위해 충분히 환기시켜 주십시오.
주의		겨울철 또는 30일 이상 장기보관시 배터리 및 연료탱크의 연료를 빼고 보관하여 주십시오.(취급설명서 참조)

위험
화기엄금 가솔린
<ul style="list-style-type: none"> *주유시 엔진정지 *주유구 인화성 물질 접근 금지

주의
<ul style="list-style-type: none"> 엔진오일 점검 * 사용전 향시 점검 * 교환주기 50시간



4. 사용 전에 관한 사항

1) 작업자의 조건

- 환자 및 약물의 영향으로 조작이 불편한자, 과로, 음주, 임신부, 미성년자 등 사고를 유발할 수 있는 사람은 기계를 사용하지 마십시오

2) 작업자의 복장 및 보호구 착용

- 기계 회전부 및 조작 장치에 끼임 및 감김 사고 원인이 되는 헐렁한 옷, 허리에 수건을 감는 행위를 금하며 작업에 알맞은 복장 및 보호구를 착용하십시오.

3) 기계 기능에 맞지 않는 사용

- 임의 분해, 개조는 제품 수명 단축 및 기타 안전사고를 일으킬 수 있습니다.

* 임의 분해 및 개조를 해서는 안 되는 사항

- 제품의 변형, 개조 또는 용도 이외의 사용
- 엔진 및 밧선의 분해 및 변경, 연료량 조절 등
- 기타 미세조정이 필요한 부위의 분해

4) 도로교통법규 등 교통안전에 관한 사항

- 농기계의 고장 및 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행 할 수 없을 때에는 운전자는 도로 이외의 장소로 이동하는 등의 필요한 조치를 하여야 합니다.
- 「도로교통법 시행규칙」별표 1 5에 따라 고장차량 표지를 1 0 0 m 이상의 뒤쪽 도로상에, 야간에는 2 0 0 m 이상의 뒤쪽 도로상에 설치하여야 합니다.

5) 제3자 특히 어린이들의 안전에 관한 주의사항

- 제품의 사용, 운반, 보관, 정비시 항상 주변을 살펴 주시고 작업자의 주변사람 및 어린이가 접근하지 못하도록 최소 안전거리를 3미터 밖으로 유지하여 주십시오. 특히, 어린이들의 접근 및 조작하는 일이 없도록 주의시켜 주십시오.

6) 연료에 관한 사항 (화기엄금)

- 연료 급유시 반드시 엔진을 정지시키고 출린 경우 깨끗이 닦아 주십시오. 특히, 담배를 피우거나 화기를 가까이 하지 마십시오.



5. 기계 운반에 관한 사항

- 1) 기계를 이동할 때 일반도로를 주행을 금하며 트럭 등에 실어서 이동하십시오.
- 2) 기계를 싣고 내릴 때 미끄러지지 않는 상처대로 단단히 고정시켜 발 밑을 주의하여 주시고 상.하차 도중 칼날 작동 및 변속은 절대로 하지 마십시오.
- 3) 보관 장소로 이동시 하우스,차고 등에서 후방의 벽이나 기둥 등에 장애물로 끼임 사고를 방지하기 위해 엔진을 정지상태로 이동하십시오.

6. 작업 전 주의 사항

- 1) 작업 전 정상 기능 확인을 위해 점검 및 정비를 철저히 해주시고 평평한 바닥에서 반드시 엔진을 정지한 후 실시하여 주십시오. 참조 [주유일람 및 점검표]
- 2) 연료 급유시 엔진을 반드시 정지하고 특히 담배나 인화물질을 절대로 가까이하지 마십시오.

7. 작업 중 주의 사항

- 1) 기계를 운전할 때는 반드시 양손으로 핸들을 잡고 위급한 상황 발생시 즉시 기계를 정지할 수 있는 자세를 취하십시오.
- 2) 작업중에는 회전부분에 절대로 손발이 접촉되지 않도록 주의해주시고 주변사람 (특히, 어린이,애완동물)의 접근방지와 위험을 초래하는 장애물이 없도록 하십시오.
- 3) 시동시 반드시 기어 변속 레버의 중립상태를 확인 하십시오.
혹여 주행레버나 기어 변속 레버가 연결된 상태로 시동시 차체나 칼날이 움직여 안전사고의 위험이 있습니다.
- 4) 작업도중 잠시 시동을 껐다가 재시동시 머플러(소음기)의 고온에 접촉하여 화상을 입지 않도록 주의하십시오.
- 5) 작업시 안전을 위해 기계에 부착된 커버류는 절대로 탈거하지 마십시오.



- 6) 밀폐된 공간 (하우스, 차고 등) 실내 작업이나 점검 및 정비시에는 배기가스의 발생에 유의하여 충분히 환기시키십시오.
 - 7) 경사지, 요철, 그루터기가 많은 장소에서 고속 주행 및 급커브시 차체가 전복 될 위험이 있으므로 반드시 저속 주행 하십시오.
 - 8) 기계를 세울 때 평탄하고 안전한 장소에서 세우시고 불가피하게 경사지에 세울 경우 고임목을 이용하여 차체가 움직이지 않도록 하십시오.
8. 사용 후 주의사항
- 1) 주기적인 점검.정비를 실시하여 사고를 예방해주시시오.
 - 특히, 연료호스, 오일류, 필터류, 에어크리너, 축전지, 벨트류, 각종 그리스부위, 전기배선, 타이어, 각종 전기배선, 기타 안전에 관련된 점검 실시
 - 부품 교환시 순정품을 사용을 권장하며 그렇지 않을 경우 기계의 수명단축 및 또다른 고장, 사고의 원인이 될 수 있습니다.
 - 2) 보관시 기계 커버를 씌울 때 화재예방을 위해 고온부가 충분히 식은 후 작업하여 주십시오. (특히, 장기보관시 비닐하우스나 고온 장소 보관 금지)
9. 환경보존 주의사항
- 1) 각종 오일 (엔진, 밧션, 유압등)을 직접 교환하실 경우, 배출된 폐 오일 적법하게 폐기하여 주십시오.
 - 2) 제품의 수명이 다한 경우에는 아무 곳이나 방치(폐기)하지 마시고 반드시 허가 받은 “폐농기계 수거 업체”에서 적법하게 폐기처리하여 주십시오.
10. 본 제품은 보행형 관리기로서 농작업 용도 이외의 사용을 금지합니다.
11. 제품 사용 설명서에 명시된 경우를 제외하고는 직접 수리하지 마시고 제품 이상 및 고장 발생시 즉시 대리점이나 본사 A/S상담을 통해 조치를 받으십시오.



형 식 명		JIM-700W
기 종 명		동력제초기
본기 치수	전장(mm)	1680
	전폭(mm)	800
	전고(mm)	870
	중량(Kg)	165
탑재 엔진	모델명	177F
	형식	경사형공랭단기통 4행정 가솔린
	실린더경×행정(mm)	77×58mm
	HP(최대출력)/(kw/rpm)	9(5.0)/3200
	연료탱크용량(ℓ)	4.0
	무게(Kg)	28
	엔진오일 용량(mℓ)	950
	엔진오일 규격	가솔린용 SAE 5W30
	시동방식	리코일스타트식
동력 전달 장치	주클러치 형식	벨트장력식
	변속 방식	기계식(선택물림식)
	변속 단수	전진 3단, 후진 1단
주행 장치	차륜의 종류	(전륜)플라스틱 보조륜 (후륜) 고무 타이어
	차륜의 규격	(전륜) ø180X40mm (후륜) 4.00-8
조향장치	조향 형식	조향클러치식
	기어오일 용량(mℓ)	1200
	기어오일 규격	기어오일 #80
	최고주행속도(km/h)	전진 : 2.3 후진 : 1.1
	제초폭(mm)	700
	칼날 높이(제초높이) (mm)*	5~50
	칼날 종류 및 개수	플레일식, 36개 (2개X18조)

* 본 제원은 품질 및 성능 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

* 본 사용설명서의 전, 후, 좌, 우, 회전 등의 용어를 아래 그림과 같이 표기합니다.



각부 명칭



* 본 제원은 모델 사양에 따라 조작부가 다를 수 있습니다.



1. 주차브레이크(P) : 평지 또는 경사 주차시 사용

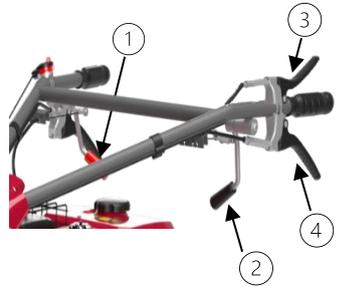
당김 : [고정] / 누름 : [해제]

2. 주클러치 : 동력을 연결하고 끊을 때 사용

당김 : 동력 [연결] / 누름 : 동력 [끊김]

3. 칼날 클러치 : 칼날의 구동을 연결하고 끊을 때 사용

누름 : 동력 [연결] / 놓음 : 동력 [끊김]



4. 조향 클러치

- 차체의 진행 방향 전환시 사용
(좌 클러치=좌회전), (우 클러치=우회전)

5. ON/OFF (온.오프)스위치

엔진시동 : [ON] / 엔진정지 : [OFF]

기어레버

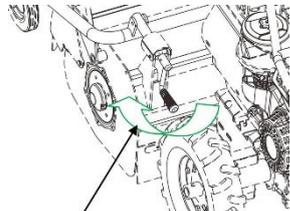


6. 조속레버 (익셀레버)

- 엔진의 회전수를 높이거나 낮출 때 사용

7. 기어레버

- 전진 : 1~3단 / 후진 : (R) 1단/ 중립 : (N) 정지



칼날 높이 조절핸들

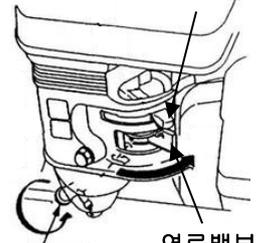
8. 칼날 높이 조절핸들

- 칼날의 높낮이를 조절할 때 사용
(지면의 돌출물에 주의하여 조정하십시오)

9. 초크밸브, 연료밸브, 드레인밸브

- 1) 초크레버 : 엔진시동시 사용
- 2) 연료밸브 : 엔진에 연료를 공급, 차단할 때 사용
- 3) 드레인밸브 : 연료를 완전히 차단 및 배수시 사용

초크레버



연료밸브
드레인 밸브



사용전 기계의 이상유무를 점검하고 조치함으로써 안전하고 쾌적한 작업을 할 수 있습니다.

기계를 점검할 때는 반드시 평탄한 바닥에서 엔진을 정지한 후 작업하여 주십시오.
사용전 점검은 아래와 같이 간단히 시행할 수 있습니다.

< 아 래 >

- 엔진부 -

1. 엔진오일 점검
2. 미션오일 점검
3. 에어클리너 점검
4. 점화플러그 점검

- 본체 및 작업기 -

1. 연료 점검
 - 1) 부족시 보충
 - 2) 자동차용 무연휘발류(가솔린)를 사용하십시오. (혼유금지)
 - 3) 주유탱크 용량 : 규정량 [주요제원 참조]
2. 각부의 점검
 - 1) 기계의 안전한 사용을 위해 연료 및 오일 누유 점검
 - 2) 각부의 볼트, 너트의 탈락 및 손상 등 점검
 - 3) 주클러치, 칼날클러치, 조향클러치, 조속레버등 와이어(케이블) 이상 유무 점검
 - 4) 작업기 커버 및 조립상태 점검

상세 정보는 [점검 및 조정]을 참고하여 주십시오.

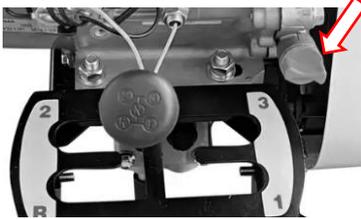
1. 엔진오일 (가솔린용 필수확인)

- 1) 보충 : 기계의 수평상태에서 엔진오일 주입구 마개(주황색) 열어 엔진오일이 규정 유면까지 유지하고 있는지 점검하고 부족할 경우 보충하여 주십시오.

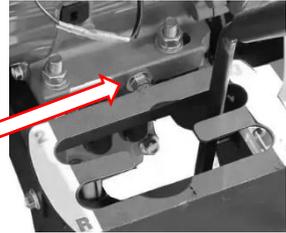


- 2) 교환 : 배유구를 풀어 폐오일을 배유하고 새 엔진오일을 주입구에 넣어주십시오.
(오일규격 및 교환주기 '주유일람표' 참조)

엔진오일 주입구

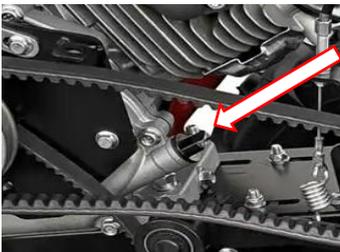


엔진오일 배유구

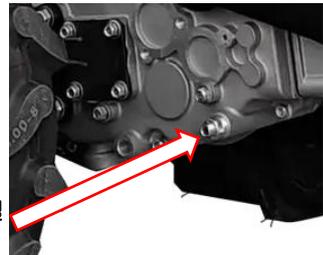


2. 미션(기어)오일 점검

- 1) 보충 : 벨트커버를 탈거하고 기어오일 주입구 마개(검은색)를 열어 오일량을 점검하고 부족 할 경우 보충하여 주십시오.
- 2) 교환 : 기어박스 하단 (바퀴사이)에 있는 배유구를 풀고 폐오일을 배유한 후 닫고 새 기어 오일을 주입구에 넣어 주십시오.
(오일규격 및 교환주기는 '주유일람표' 참조)



미션오일 주입구



미션오일 배유구

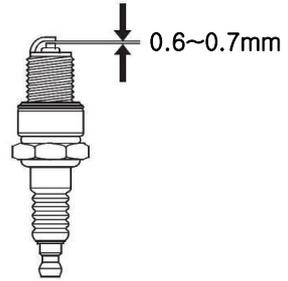
3. 에어클리너 청소

- 에어클리너를 분해하여 오일팬은 등유로 세척하고 거름망은 기어오일#80으로 세척한 후 방울이 떨어지지 않을 정도로 손으로 짰 후 재조립합니다.
(오일규격 및 교환주기는 '주유일람표' 참조)

! 주의 : 청소시 가솔린이나 알코올 같은 가연성 용액을 절대 사용하지 마십시오.

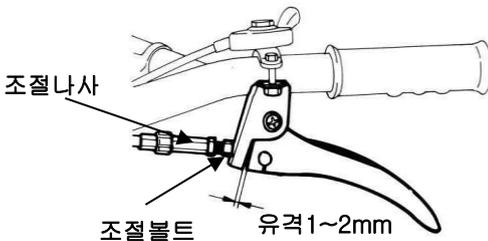
4. 점화플러그

- 1) 청소 : 점화플러그의 전극 주위가 오염되었을 경우 와이어브러쉬로 탄소를 제거하고 샌드페이퍼로 전극의 간격을 0.6mm~0.7mm로 조정하여 주십시오.
- 2) 교환 : 점화플러그의 오염이 심하거나 손상되었을 경우 점화플러그를 교환하십시오.



5. 기타

- 1) 기계의 사용 기간에 따라 각부의 체결부를 재조정하고 벨트, 칼날등 마모되거나 한도가 넘은 부품은 교환하여 주십시오.
- 2) 와이어 : 주클러치, 칼날 클러치, 조향 클러치, 조속레버, 핸들의 각종 와이어를 수시로 점검하고 오일을 적당량 주입합니다.
- 각종 클러치 및 레버작동이 원활치 않은 경우 와이어의 유격을 조절합니다.





6. 주유일람표

주유개소	윤활유	유량	교환시기
엔진 오일	가솔린엔진용 SAE 5W-30	규정량 [주요제원표] 참조	- 매 사용 8시간마다 (확인 및 보충)
			- 최초 20시간 사용 후
			- 이후 50시간 사용 후
밋션오일	기어오일 #80		- 300시간 사용 후 교환, 년 1회 보충
에어크리너 오일	가솔린엔진용 SAE 5W-30	적정량	- 먼지나 이물질이 많이 침전되고 오일 색깔이 검을때
차축, 작업기축	그리스	적정량	- 매 사용전.후
연결 체인케이스	그리스	적정량	- 년 1회 사용전 [해당모델 참조]
핸들 작동부	엔진오일 또는 기어오일	2~3방울	- 20시간 사용 후
텐션폴리축	엔진오일 또는 기어오일	2~3방울	- 20시간 사용 후
와이어, 레버류	엔진오일 또는 기어오일	2~3방울	- 20시간 사용 후

7. 점검표

구분	기간	사용전	매일	매50	매100	매200	매300
				시간	시간	시간	시간
항목	청소 및 조임상태	○	○				
	연료,(엔진,밋션오일) 점검	○	○				
	엔진오일 교환			○			
	밋션오일 교환						○
	점화플러그 청소			○			
	점화플러그 간격				○		
	에어크리너 점검		○				
	에어크리너 청소				○		
	벨트 텐션 및 폴리 점검	○	○				
	칼날 상태 점검	○	○				
	실린더헤드 청소						○
	기화기 청소						○
	흡.배기밸브 점검						○
	연료호스 교환	1년					

1. 시동

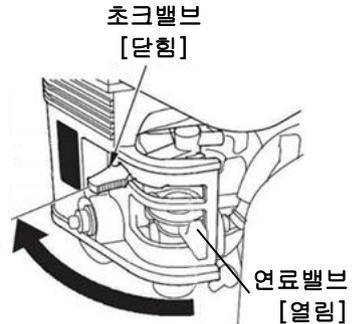


주의 : 시동전 항상 기어[중립] 및 주클러치와 칼날클러치가 [꽂김] 위치에 있는지 확인하여 주십시오.

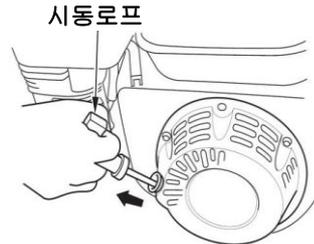
- 1) 기어레버 [중립], 주클러치 및 칼날 클러치를 [꽂김] 위치에 놓습니다.
- 2) ON/OFF(온오프) 스위치를 ON에 놓습니다.
- 3) 조속레버를 [고속과 저속 중간사이] 놓습니다.
- 4) 연료밸브를 [열림]으로 하십시오.

- 운전시 연료공급 [열림]
- 정지시 연료차단 [잠금]

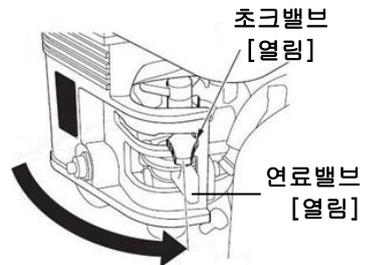
- 5) 초크밸브를 [닫힘]으로 하십시오.
 - 엔진 냉각 상태에서 시동시 [닫힘]
 - 엔진 가열 상태에서 시동시 [열림]



- 6) 리코일 스타트 시동로프를 힘차게 당겨주십시오.



- 7) 시동이 걸리면 다시 초크밸브를 [닫힘]으로 원위치 시킵니다.



* 참고 : 엔진이 가열된 상태에서는 초크밸브가 [닫힘]상태에도 시동이 걸립니다.
시동 후 기계의 윤활이 원활하도록 2~3분간 공회전 후 작업하십시오.

2. 출발할 때

1) 기어레버를 희망하는 변속 위치에 놓습니다.



주의: 변속 위치가 명확하지 않을 시 기어가 빠질 위험과 고장의 원이 됩니다.

기어 변속이 어려운 경우 주클러치를 살짝 넣었다가 다시 변속하십시오.

2) 조속레버를 중간 위치로 놓고 주클러치를 올리면 동력이 [연결]되어 작동합니다.



주의: 주행시 급출발은 위험하므로 (저속1단)으로 서서히 출발하십시오.

3. 변속할 때

- 주클러치를 내려 [끊임] 위치에 놓은 후 기어레버로 기어를 변경합니다.



주의: 주클러치가 [연결] 상태에서 변속하지 마십시오.

4. 후진할 때

1) 조속레버를 낮추고 주클러치를 내린 후 [끊임] 기어레버를 후진[R]으로 놓습니다.

2) 주클러치를 다시 올리면 동력이 [연결]되어 후진합니다.

5. 방향전환 할 때

1) 조향클러치를 잡으면 차체의 진행 방향이 전환 됩니다.

(좌 클러치=좌회전), (우 클러치=우회전)

6. 정지할 때

1) 일시정지: 주클러치와 칼날 클러치를 [끊임], 기어레버를 [중립]시킵니다.

2) 엔진정지: 기어레버를 중립, 스위치를 OFF로 하여 엔진을 정지시킵니다.

7. 작업할 때

1) 지면의 상태에 맞춰 칼날 높이 조절 핸들로 작업 높이를 맞춥니다.

2) 조속레버를 높인 후 칼날 클러치를 서서히[연결]하면 칼날이 회전합니다.



경고: 작업은 반드시 전진으로만 하십시오. 후진으로 작업시 이물질 비산이 많아 위험합니다. 또한 칼날에 풀이나 냉쿨 등 이물질을 제거 할 때는 반드시 엔진을 정지하십시오.

1. 임시 보관

- 1) 작업 후 본체를 깨끗이 청소하십시오. 특히, 칼날부에 엉킨 풀과 커버내에 퇴적된 이물질 제거해주시고 엔진, 에어크리너, 머플러 주변에 나뭇잎 등이 끼어있지 않도록 청소하여 주십시오.
- 2) 각 회전부, 작동부, 와이어류, 녹이 발생하는 부분에 오일 및 그리스, 방청유를 도포하여 주시고 옥외 보관시 비, 바람에 손상되지 않도록 커버를 씌워 주십시오.

2. 장시간 보관



주의 : 가솔린의 경우 연료를 넣은 상태로 장시간 보관하면 산화된 불순물로 인해 시동 불량 의 원인이 되므로 반드시 연료를 제거하여 보관하시고 재사용시 새연료를 사용하십시오.

- 엔진 -

- 1) 연료탱크 내부에 남아있는 연료를 모두 제거합니다. (자바라 이용)
- 2) 시동을 걸고 내부 연료가 모두 연소되어 자연히 꺼질 때까지 대기합니다.
- 3) 카브레다(기화기)의 볼트를 풀고 잔유 제거 후 다시 체결합니다.(45도 위치 볼트)
- 4) 연료밸브와 초크밸브를 닫힘으로 위치 시킵니다.
- 5) 시동로프를 천천히 당겨 묵직하게 걸리는 지점에서 원위치 시킵니다.

* 재사용시 새연료 주입 후 연료밸브를 열고 몇 차례 시동을 시도합니다.
만약 수차례에도 시동이 걸리지 않을 시 점화플러그를 점검합니다.

- 본체 -

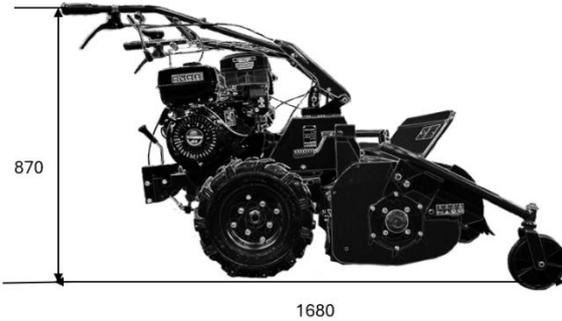
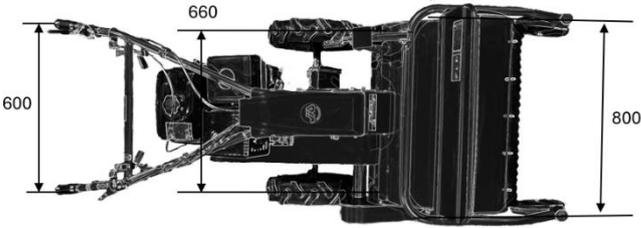
- 1) 본체 및 작업기를 깨끗이 청소한 후 각회전부, 작동부, 와이어류, 녹이 발생하는 부분에 오일 및 그리스, 방청유를 도포합니다.
- 2) 타이어의 경우 직사광선을 피하고 고임목으로 고여 커버를 씌워 주십시오.



주의 : 기계에 커버를 씌울 때는 화재 예방을 위해 고온부가 충분히 식은 것을 확인하여 주십시오.

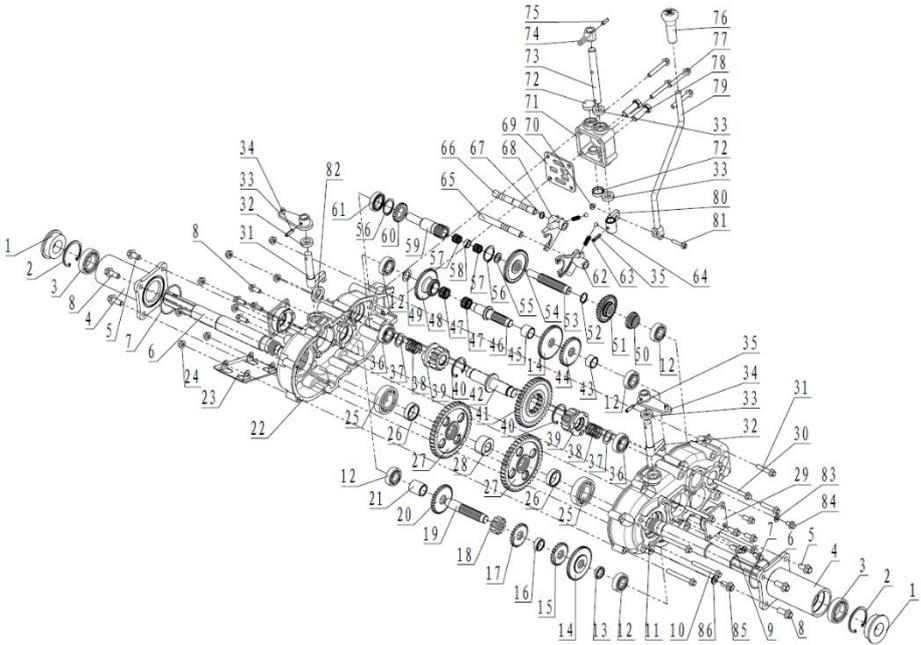


주의 : 통풍이 안되는 밀폐된 비닐하우스 내에는 절대 보관하지 마십시오.
(고온 및 심한 온도변화로 고장의 원인이 됩니다.)



1. 트랜스 및션	20
2. 작업기(칼날 구동부)	23
3. 엔진 및 작업기	25
4. 핸들	26
5. 풀리 및 벨트 가드	27
6. 휠	29

1. 트랜스미션



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3409100001-0001	오일실 30×55×18	2
2	360910017	출 55용 고정 링	2
3	360720012	깊은 홈 볼 베어링 6006/P6	2
4	2427600005-0001	지지 시트 용접	2
5	360220062	육각플랜지 볼트 M10×20	4
6	2113600024-0001	출력축/런닝 휠 포함	2
7	3416100007-0001	O-링 실 65×2.65	2
8	360220157	육각플랜지 볼트 M10×25	4
9	360220040	육각 플랜지 볼트 M8×20	8
10	360220047	육각 플랜지 볼트 M8×70	4
11	2418500006-0001	셸/왼쪽	1
12	360720025	깊은 홈 볼 베어링 6203/P6	5
13	2136700001-0001	III 축 짧은 부싱	1
14	2107900001-0001	1R 기어 구동 기어	2
15	2108100001-0001	III 축 구동 기어	1
16	2136500001-0001	III 샤프트 센터 부싱	1
17	2108200001-0001	세 번째 기어 구동 기어	1
18	2108300001-0001	세 번째 기어 구동 장치	1
19	2115100001-0001	III 축	1
20	2117200005-0001	두 번째 기어 구동 기어	1



1. 트랜스미션

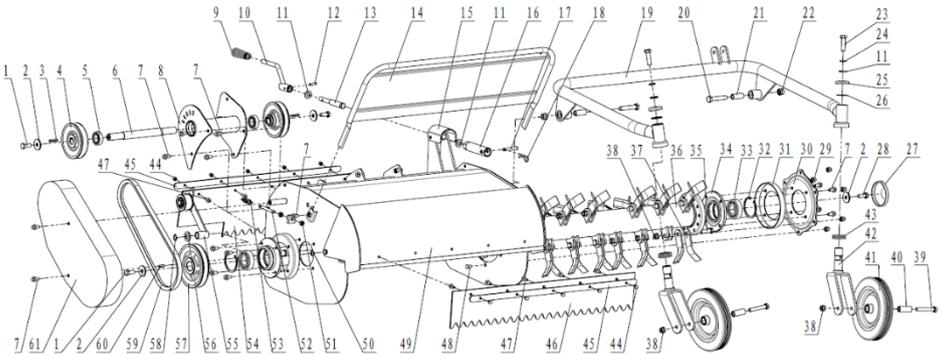
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
21	2136600001-0001	III 샤프트	1
22	2418500004-0001	헬/오른쪽	1
23	2116800001-0001	기어박스 가드	1
24	360040009	육각 플랜지 너트 M8	8
25	360720040	깊은 홈 볼 베어링 6206/P6	2
26	2137100001-0001	V축 부싱	2
27	2108600001-0001	V축 구동 기어	2
28	2136900001-0001	V축 연결슬리브	1
29	2104500001-0001	고정플레이트	2
30	360220158	육각 플랜지 볼트 M8×95	2
31	360220043	육각 플랜지 볼트 M8×40	2
32	2103300002-0001	스티어링 분리 포크	2
33	360800030	오일씰 15×26×6	4
34	2140700002-0001	스티어링 릴리스 암 어셈블리	2
35	360580023	탄성 원통형 핀롤드 표준형 6×24	3
36	360720009	깊은 홈 볼 베어링 6004/P6	2
37	2136300001-0001	IV 샤프트 스페이서	2
38	3404700004-0001	텐션 휠 리턴 텐션 스프링	2
39	2108400001-0001	스티어링 기어	2
40	360910025	홈 42용 고정 링	2
41	2108500001-0001	IV 축 구동 기어	1
42	2136200001-0001	IV 축	1
43	3410800133-0001	부싱 20.2×25×15	1
44	2108000001-0001	II 축 구동 기어	1
45	2136100001-0001	II 샤프트 슬리브	1
46	2114900003-0001	II 축	1
47	360770003	니들 롤러 베어링 K20×24×13	2
48	2107800001-0001	보조 속도 이종 기어	1
49	2136400001-0001	II축 얇은 스페이서	1
50	2107700001-0001	1R 블록 슬립기어	1
51	2107600001-0001	슬립 기어	1
52	360920064	샤프트용 고정 링 20	1
53	2115000001-0001	구동 기어 축	1
54	2107500001-0001	보조 변속기 구동 기어	1
55	2138200001-0001	입력 샤프트 및 I축 스페이서	1
56	360920043	샤프트용 고정 링 28	2
57	360770004	니들 롤러 베어링 K14×18×13	2
58	2138000001-0001	입력 샤프트 고정 링	1
59	2114500012-0001	입력축	1
60	2117500002-0001	보조변속기	1
61	360720064	깊은 홈 볼 베어링 61905/P6	1
62	2102700002-0001	두 번째 및 세 번째 기어 변속 포크	1
63	3404800012-0001	기어 압축 스프링 8×25	2
64	360970009	강구 Sø8	2
65	2103900001-0001	하부 변속 포크 샤프트	1



1. 트랜스미션

일련번호	부품코드	부품명칭	수량
66	2103800001-0001	상부 변속 포크 샤프트	1
67	360920058	샤프트 13용 고정 링	1
68	2101800006-0001	역방향 변속 포크	1
69	2116900001-0001	레버 제한판	1
70	360010024	1종 육각너트 M6	1
71	2104400001-0001	포크 레버 박스	1
72	3409000010-0001	오일 플러그 26×7	2
73	2139600001-0001	레버 샤프트	1
74	2405300002-0001	지렛대	1
75	360580024	탄성 원통형 핀롤드 표준형 6×18	1
76	3000500010-0001	충격 흡수 그립 Φ12(기어 마크 있음)	1
77	360220161	육각 플랜지 볼트 M8×55	4
78	2425000001-0001	벤트 플러그	2
79	3015500002-0001	변속 레버	1
80	3016800001-0001	기어 레버 커버	1
81	360300009	육각 플랜지 볼트 M6×30	1
82	360800031	오일실 24×35×7	1
83	3407900001-0001	가스켓 8	2
84	360220038	육각 플랜지 볼트 M8×12	2
85	360220153	육각 플랜지 볼트 M10×12	1
86	3407900002-0001	가스켓 10	1

2. 작업기(칼날 구동부)



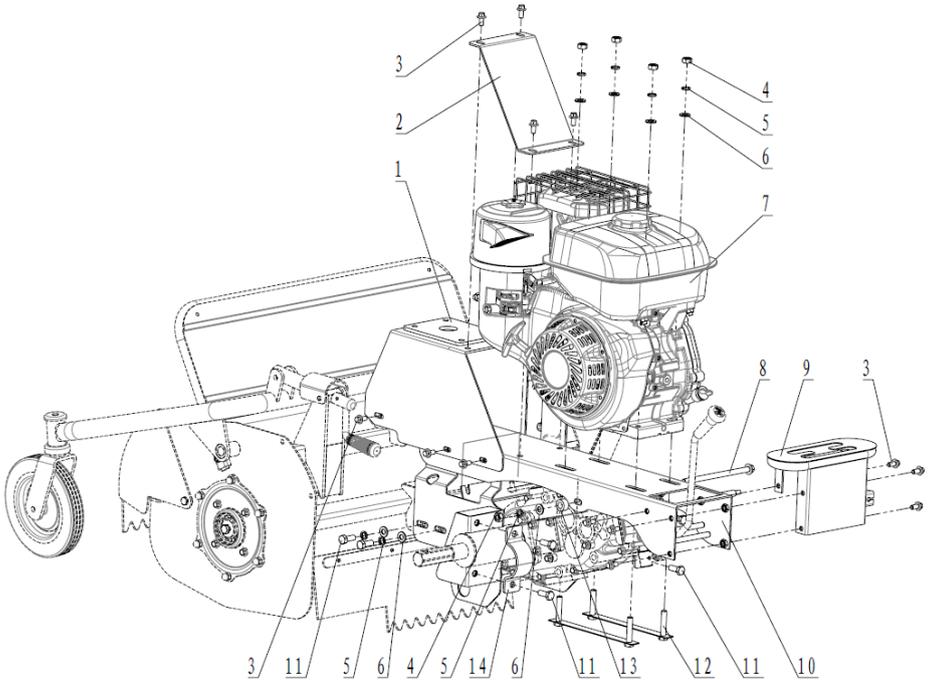
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360250034	육각 볼트 M10×25	3
2	360590009	초대형 와셔 10	4
3	360980068	플랫 키 5×5×30	2
4	2106600055-0001	구동 폴리/경작 블레이드	2
5	360720008	깊은 홈 볼 베어링 6004/2RS	2
6	2141200007-0001	전송 샤프트	1
7	360220039	육각 플렌지 볼트 M8×16	16
8	2420400004-0009	가드 브래킷	1
9	3000500014-0001	손잡이 그림 Φ12/곡선형	1
10	3003800006-0001	조정 핸들/높이 조정	1
11	360660009	평와셔 12	4
12	360580023	탄성 원통형 핀로드 표준형 6×24	1
13	2411400006-0001	조정 나사/높이 조정	1
14	2607800002-0008	슬라이딩 베젤	1
15	2803800007-0001	지지대	1
16	3005800002-0009	커빅팅로드 조절 레버	1
17	361020064	핀 10×50	1
18	3402200004-0002	고정핀 B	1
19	2805500002-0010	휠 지지 프레임	1
20	360250118	육각 볼트 M12×60	2
21	3410800135-0001	부심 12.2×16×39.2	2
22	360120015	인서트 육각 잠금 너트 M12	2
23	360250072	육각 볼트 M12×25	2
24	360620029	표준 스프링 와셔 12	2
25	2607500009-0001	커버 플레이트	2
26	3411100016-0001	와셔 25.2×34×1	2
27	2408200009-0001	더스트커버	1
28	360250101	육각 볼트 M10×25/왼쪽	1
29	360210006	육각 캡 너트 M8	6
30	2401900008-0009	박스 연결판	1



2. 작업기(칼날 구동부)

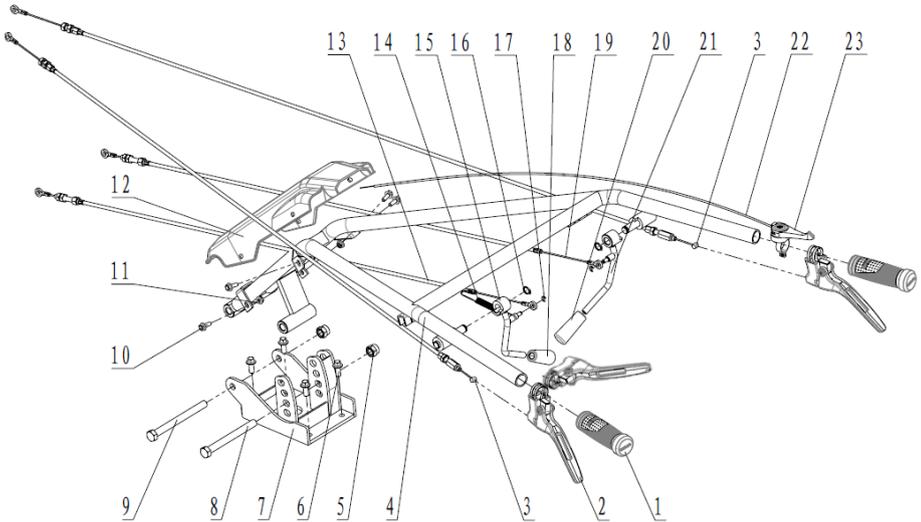
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
31	2609200002-0001	하단 임킹 방지 커버	2
32	360910022	출 62용 고정 링	2
33	360720088	깊은 홈 볼 베어링 6206/2RS	2
34	2142300002-0009	베어링 시트	2
35	360250121	육각 볼트 M10×35	18
36	2712100014-0001	칼날 축	1
37	2712500003-0001	칼날	36
38	360120013	인서트 육각 잠금 너트 M10	20
39	360260007	육각 볼트 M10×65	2
40	3410800134-0001	부싱 10.5×17.5×44	2
41	2803100006-0001	러닝 휠	2
42	2801200002-0010	앞바퀴 브래킷	2
43	360760007	스러스트 볼 베어링 51105	2
44	360210002	육각 캡 너트 M6	10
45	2415200004-0009	펜더 비딩	2
46	2411900020-0001	머드 펜더 고무 플레이트/전면	1
47	360300007	육각 플랜지 볼트 M6×16	10
48	3403000001-0001	스퀘어넥 볼트 M8×16	6
49	2604900005-0009	프론트 펜더	1
50	360940011	고정 링 12	2
51	360010003	육각너트 M8	2
52	2411400005-0001	조정나사	1
53	3404600012-0001	텐션 휠 텐션 스프링	1
54	2411900021-0001	머드 펜더 고무 플레이트/후면	1
55	2110300020-0001	텐션휠	1
56	360660015	평와셔 16	1
57	2109200027-0001	중동 폴리	1
58	360940010	개방형 고정 링 15	1
59	2123600038-0001	V벨트 17×985LW	1
60	360980056	플랫 키 7×7×20	1
61	2601500059-0009	벨트 가드/하부	1

3. 엔진 및 작업기



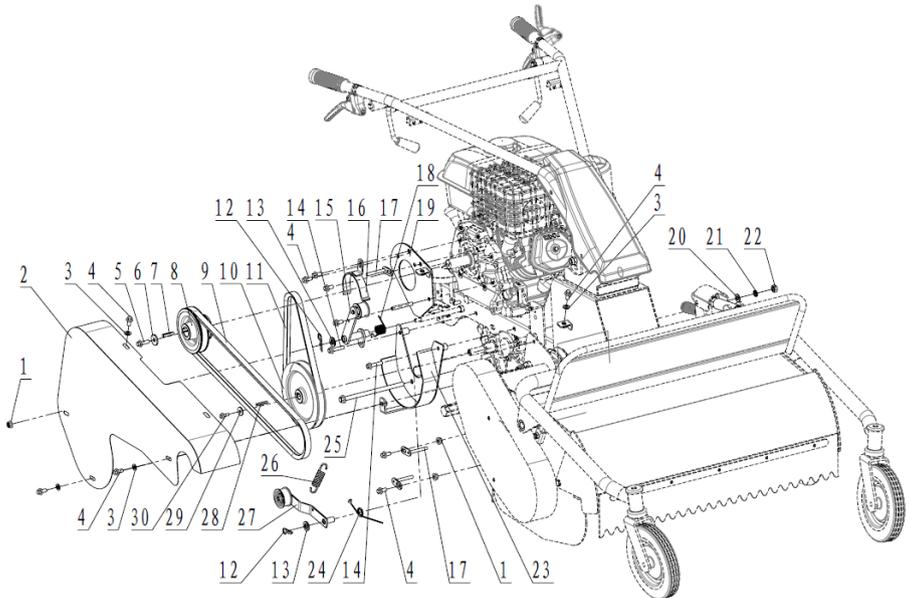
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	2401600010-0010	손잡이 베이스	1
2	2405800006-0010	플레이트	1
3	360220039	육각 플랜지 볼트 M8×16	15
4	360010008	육각너트 M10	5
5	360620015	표준 스프링 와셔 10	9
6	360660013	평와셔 10	9
7	T011490007	엔진	1
8	360220136	육각플랜지 볼트 M10×170	1
9	2407900011-0001	기어 프레임	1
10	2401200069-0005	엔진 마운트	1
11	360250034	육각 볼트 M10×25	8
12	2419200006-0001	엔진 마운트	2
13	3410800136-0001	부싱 12×22×9	1
14	2134400001-0005	출력축 압력판	2

4. 핸들



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3000500011-0001	손잡이 그립 Φ25/곡선형	2
2	3000900010-0001	스티어링 클러치 핸들	2
3	3009100010-0001	스티어링 케이블	2
4	2402300120-0005	핸들 프레임	1
5	360120015	인서트 육각 잠금 너트 M12	2
6	360220040	육각 플랜지 볼트 M8×20	4
7	2401400061-0001	손잡이	1
8	360260107	육각 볼트 M12×130	1
9	360260104	육각 볼트 M12×140	1
10	360300007	육각 플랜지 볼트 M6×16	4
11	360040008	육각 플랜지 너트 M6	4
12	2605400010-0002	손잡이 커버	1
13	3001800041-0001	위킹 클러치 케이블	1
14	3404700005-0001	텐션 휠 리턴 텐션 스프링	1
15	3014300003-0001	클러치 핸들바	1
16	360920058	샤프트 13용 고정 링	2
17	360940014	고정 링	2
18	3011700003-0001	핸들 커버 Φ10/유광 블랙	1
19	3001600004-0001	메인 클러치 케이블	1
20	3011700003-0002	손잡이 커버 Φ10	1
21	3014300002-0001	클러치 핸들 레버/커터	1
22	3000200007-0001	스로틀 케이블	1
23	1815700001-0001	스로틀 스위치 Φ25	1

5. 폴리 및 벨트 가드



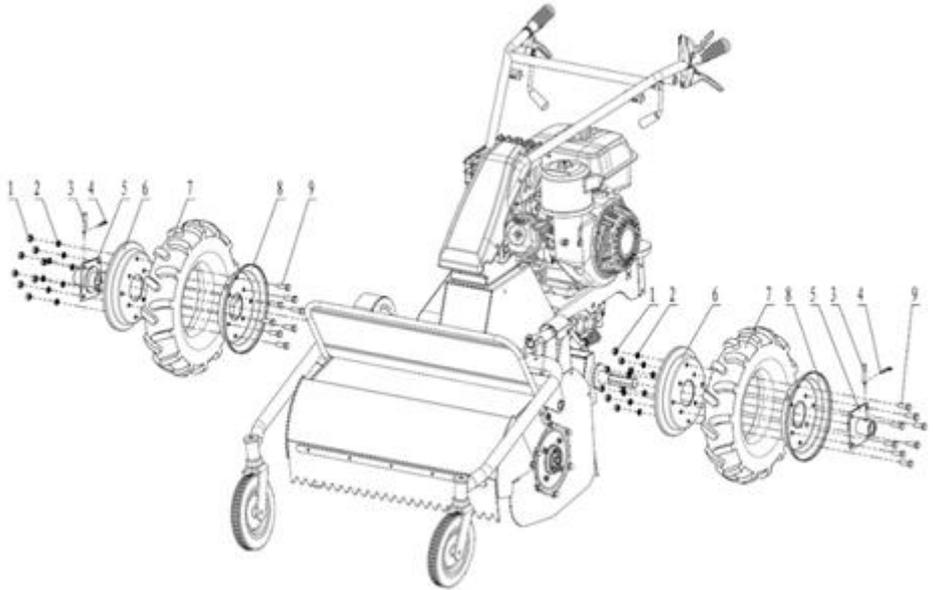
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360040009	육각 플랜지 너트 M8	3
2	2601500058-0009	벨트 가드	1
3	360660010	평와셔 8	4
4	360220039	육각 플랜지 볼트 M8×16	10
5	360220041	육각 플랜지 볼트 M8×25	1
6	360590002	초대형 와셔 8	1
7	360980047	플랫키 7×7×30	1
8	2106600056-0001	구동 폴리	1
9	2123600040-0001	V벨트 17×1400LW	1
10	2152500017-0001	보행 구동 도르래	1
11	2123600039-0001	V벨트 17×895LW	1
12	3402200004-0002	고정핀B	2
13	360660009	평와셔 12	2
14	360220067	육각 플랜지 볼트 M8×35	2
15	2110300022-0001	텐션 폴리 조립/보행	1
16	2608000004-0004	소형 폴리 가드	1
17	2113000007-0001	벨트 압력 레버	3
18	3404500008-0001	텐션 휠 리턴 토션 스프링	1
19	2422000013-0004	벨트 가드 바닥판	1
20	360660013	평와셔 10	1
21	360620015	표준 스프링 와셔 10	1
22	360010008	육각너트 M10	1



5. 폴리 및 벨트 가드

일련번호	부품코드	부품명칭	수량
23	2112900003-0004	폴리 압력판	1
24	3404500003-0001	텐션 휠 리턴 토션 스프링/WM500	1
25	360220137	육각플랜지 볼트 M10×175	1
26	3404600004-0001	텐션 휠 텐션 스프링/상시 개방형	1
27	2110300021-0001	텐션 폴리 조립	1
28	360980068	플랫 키 5×5×30	1
29	360590001	초대형 와셔 6	1
30	360300007	육각 플랜지 볼트 M6×16	1

6. 휠



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360010008	육각너트 M10	16
2	360620015	표준 스프링 와셔 10	16
3	361020032	핀 8×50	2
4	3402200004-0002	고정핀 V	2
5	2801000036-0004	휠 액슬	2
6	2800800001-0030	내부 스포크/4.00-8	2
7	2800500006-0002	타이어/4.00-8	2
8	2800900001-0037	외부 스포크/홀/4.00-8	2
9	360250034	육각 볼트 M10×25	16

품질보증서



㈜장인AMC에서 판매하는 제품에 대하여 다음과 같이 보증합니다.

1. 보증의 범위

- 1) 본 제품과 함께 교부된 사용설명서의 점검 및 정비주기와 사용한 상태에서 품질 보증 기간 이내 재질이나 제조상의 결함에 의한 고장임이 기술적 분석에 의하여 밝혀진 경우 해당 부품을 무상 교환 및 수리하여 드립니다.
- 2) 보증기간내에 무상서비스가 필요할 시 가까운 지정 대리점 및 본사에 사후봉사 증서를 제출하시면 점검 및 수리를 받으실 수 있습니다.
- 3) 제품의 성능 및 사용기간 연장을 위하여 수리용 부품은 반드시 본사 순정품을 사용하시기 바랍니다.

2. 보증의 기간

보증기간은 본 제품을 실수요자가 구입일로부터 1년간 무상수리를 보증하여 드립니다.

3. 보증에서 제외되는 사항

보증기간 이내 일지라도 아래사항에 대해서는 보증하여 드리지 않습니다.

- 1) 사용자의 취급 부주의로 인해 발생한 고장
- 2) 당사의 순정품이 아닌 수리 또는 부당한 수리 및 변경으로 발생한 고장
- 3) 사고 및 천재지변에 의한 고장 또는 결함으로 인정되는 경우
- 4) 구조, 성능, 기능 등을 임의 개조하여 발생된 고장으로 인정되는 경우

4. 보증의 계승

보증기간 내에 양도, 기증 등으로 인하여 소유자가 변경된 경우 잔여 보증기간에 한하여 보증을 계승할 수 있으므로 해당 품질보증서도 인수하시길 바랍니다.

□ 모든 서비스는 품질보증기간과 관계없이 거리(KM)에 따라 출장료가 발생하며 공임료 및 부품비는 본사 규정에 기준하여 청구됩니다.

주식회사 장인에이엠씨





사 후 봉 사 증 서

제품명			모델명	
구입일			제조번호	
고객	성명		연락처	
	주소			
구입처	상호		연락처	
	주소			

사후봉사 실시내용

월 일	내 용	수리자	확인

전국 대리점 및 사후관리업소

- 강원도 - 동양농기계 : 강원도 춘천시 신북읍 신북로 145 / 033-242-8589
- 경기도 - ㈜장인AMC : 경기도 이천시 장호원읍 장어로 220 / 031-642-4969
- 경상북도 - 동양공업 : 경북 봉화군 봉화읍 내성리 426-11 / 054-673-5348
- 경상남도 - 동양농기 : 경남 합천군 대양면 대야로 657 / 055-931-6578
- 전라북도 - 국제종합기계㈜ : 전북 무주군 안성면 안성로248 / 063-323-0364
- 전라남도 - ㈜국제농기계 : 전남 진도군 진도읍 남산로 60-3 / 061-542-9998
- 충청북도 - 국제농기계 : 충북 제천시 청풍호로179(명지동) / 043-645-1847
- 충청남도 - 옥토기계 : 충남 부여군 장암면 석동로56 / 041-834-2732





(주)장인AMC

TEL:031-641-4969

FAX:031-641-4690

경기도 이천시 장호원읍 장여로220,2동

홈페이지:janginamc.com